纯水机技术要求

1、产品名称：水处理系统 数量：1套

2、水利用率 ≥60%

3、脱盐率 ≥ 99%

4、产水水质

 产水量:≥500L/H

 处理方式：单级＋消毒

纯水电导率：≤15μs/cm （25℃）

细菌总数：≤10CFU/100ml

5、设备主要技术要求：以城市自来水为水源直接制备纯化水，单级纯化水的水质符合WS310-2016清洗用纯化水电导率≤15us/cm(25℃)，以及符合WS507-2016清洗用水的标准菌落总数≤10CFU/100mL的规定； 系统封闭式全自动运行，采用预处理+RO膜处理技术，预处理系统自动冲洗及再生运行，反渗主机具有自动脉冲冲洗功能；具有低压、无水以及过热保护等功能，系统采用全自动运行控制系统，主机一体化设计，占地面积小；系统具备耗材寿命智能管理、更换提醒功能，具备故障报警及故障分析提示功能；具备实时显示运行参数、压力、流量、水质等功能，供水系统采用恒压供水技术， 供水同时受水箱液位或低压控制的双重控制，以实现整个系统的平衡、稳定运行和对水泵的保护；纯水储水及管道采用无残留式消毒、灭菌，无二次污染，独立的循环管道确保全面消毒,维护末端用水水质

6、控制方式

采用PLC全自动控制、触摸屏操作，在线显示电导率等参数

7、预处理系统

预处理系统由机械过滤器、活性炭过滤器、软化过滤器、保安过滤器组成

罐体采用内衬ABS外绕FRP的树脂罐

阀体为全自动控制阀，

机械过滤器：滤料为石英砂

活性炭过滤器：滤料为优质果壳炭

软化过滤器：滤料为001x7型离子树脂，

保安过滤器采用不锈钢材质

8、反渗透系统

处理方式：单级

 高压泵要求：材质:304不锈钢，丝口或法兰连接

 膜元件要求；脱盐率≥99%、膜片类型为：芳香族聚酰胺复合膜

9、纯水供水系统

由不锈钢储水箱及纯水泵等组成

 纯水泵要求：流量：≥2m³/H，丝口连接，

 水箱：材质为不锈钢，佩带液位感应装置

10、管路要求

系统管道：高压部分：304不锈钢

低压部分：优质U-PVC

11、消毒系统：

破坏细菌生存环境，细菌无法生存。消毒能力强，对环境不造成污染。

独立的管路消毒可实现对管路及其储水的实时消毒。

精密过滤器可除去消毒后产生的微生物及细菌残留，阻止生物膜的产生。

循环管路确保纯水流动性，避免储水静止，抑制细菌滋生。

**12、主要配置：**

机械过滤器

活性炭过滤器

 软化过滤器

 保安过滤器

 反渗透系统

 高压泵、纯水泵

 纯水箱

 压力表

 电磁阀，压力保护开关

 纯水流量计及浓水流量计

 反渗透膜

 消毒系统

 碳钢喷塑一体式机柜

13、工艺流程



14、其他参数

原水硬度：≤8 mmoL

供水压力：0.2Mpa～0.4MPa（最佳为0.3MPa ）

进水最佳水温：5～35℃ （25℃ 最佳）

环境温度：5～45℃

离子去除率：96%～99% 以上

最高工作压力：1.0Mpa

15、安装环境简述

电源： 380 V 50Hz，具有良好的接地保护。380V为三相五线制，需预留空开。

水源供应：城市自来水，供水压力：0.2Mpa～0.4Mpa。

供水流量：大于产水量2倍以上。

有畅通的排水口、地漏，建议不要高于地面。

环境：温度5-40℃，湿度＜85%RH，无粉尘和强电磁干扰。